附件

玉米允许受热温度

|  |  |
| --- | --- |
| 玉米用途 | 允许受热温度/℃ |
| 食用玉米 | ≤50 |
| 淀粉、发酵工业用玉米 | ≤55 |
| 饲料用王米 | ≤60 |
| 种用玉米 | ≤43 |

 热风温度推荐值

|  |  |
| --- | --- |
| 玉米用途 | 热风温度/℃ |
| 循环式干燥机 | 连续式干燥机 |
| 横流 | 混流 | 顺流、顺逆流、顺逆混流ab | 混 流 | 横流 |
| 食用玉米 | 70～80 | 100～110 | 一级加热：120～130二级加热：130～140,110～120三级加热：140～150、120～130、110～120 | 一级加热：100～110二级加热：110～120、100～110三级加热：120～130、110～120、100～110 | 70～80 |
| 淀粉、发酵 工业用玉米 | 70～80 | 110～120 | 一级加热：130～140二级加热：140～150、120～130三级加热：150～160、130～140、110～120 | 一级加热：110～120二级加热：120～130、100～110三级加热：120～130、110～120、100～110 | 80～90 |
| 饲料用玉米 | 80～90 | 120～130 | 140～170 | 120～140 | 90～100 |
| 种用玉米 | 40～43 | ≤43 | / | ≤43 |  / |
| 注："/"表示：不宜采用。 |
| a连续式干燥机干燥粉质玉米，热风温度比正常设定温度低20℃~40℃。b连续式干燥机干燥玉米，当明显变色粒增加较多时，热风温度可调整为：粉质玉米宜85℃~95℃或视明显变色 粒增加值情况降低到合适温度值；硬质玉米宜95℃~105℃或视明显变色粒增加值情况降低到合适温度值。 |

 玉米干燥质量指标

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 品种 | 食用玉米 | 淀粉、发酵 工业用玉米 | 饲料用玉米 | 种用玉米 |
| 破碎率增值/% | ≤0.5 | ≤0.5 | ≤0.5 | ≤0.5 |
| 烘干后热损伤粒/% | ≤0.2 | ≤0.2 | ≤0.2 |  |
| 明显变色粒增值/% | ≤2 | ≤2 | ≤6 |  |
| 脂肪酸值增值(以KOH计)/(g/100 g) | ≤3 | ≤3 | ≤3 |  |
| 裂纹率增值/% | 降水幅度≤5% | ≤15 | ≤15 | ≤20 | 每降1%水；≤1 |
| 5%<降水幅度≤10% | ≤20 | ≤20 | ≤25 |
| 降水幅度>10% | ≤25 | ≤25 | ≤30 |
| 10%<降水幅度<15% | ≤25 | ≤25 | ≤30 |
| 降水幅度>15% | ≤25 | ≤25 | ≤35 |
| 干燥不均匀度/ % | 连续式干燥机 | 降水幅度≤5%, ≤1.0 | 降水幅度≤5%, ≤1.0 | 降水幅度≤5%, ≤1.0 | 降水幅度≤5%, ≤1.0 |
| 5%<降水幅度≤ 10%,≤1.5 | 5%<降水幅度≤ 10%,≤1.5 | 5%く降水幅度≤ 10%,≤1.5 | 5%<降水幅度≤ 10%,≤1.5 |
| 降水幅度>10%, ≤2.0 | 降水幅度>10%, ≤2.0 | 降水幅度>10%, ≤2.0 | 降水幅度>10%, ≤2.0 |
| 循环式干燥机 | ≤1.0 | ≤1.0 | ≤1.5 | ≤1.0 |
| 出机粮温/℃ | 环境温度≤0℃ | ≤8 | ≤8 | ≤8 | ≤6 |
| 环境温度>0℃ | ≤环境温度+8 | ≤环境温度+8 | ≤环境温度+8 | ≤环境温度+6 |
| 色泽、气味 | 正常 | 正常 | 正常 | 正常 |
| 种子发芽率/% |  |  |  | 不低于干燥前 |
| 粮食生活力的生化测定 | 不低于干燥前 | 不低于干燥前 | 不低于干燥前 |  |
| 容重/(g/L) | 不低于干燥前 | 不低于干燥前 | 不低于干燥前 |  |
| 注：“一 ”表示：该项指标不要求测定。 |